江苏长江地质勘查院离心机维修服务采购询价公告

一、项目概况

1.项目名称：江苏长江地质勘查院离心机维修服务

2.资金来源：自有资金

3.服务地点：甲方指定的施工项目所在地

4.采购内容：离心机维修服务，具体详见报价清单

5.项目性质：服务

6.数量：2台

7.评标方法：合理低价中标法

二、技术要求

见附件：1

三、响应人资格要求

（一）具有相应经营范围的独立法人单位，有合格有效的营业执照。

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

（三）响应人在近三年内无行贿犯罪、行政处罚等记录（未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单）。

(四)响应人不得与采购人存在利益关系，包括但不限于采购人领导和关键岗位人员持有响应人股权、在响应人中任职、存在亲属关系等。

（五）本次采购不接受联合体报价。

四、响应人响应

凡有意参加者，请于2025年9月19日10:00前将响应文件邮寄至采购单位。

开标：2025年9月19日10:00 时(北京时间)在江苏长江地质勘查院三楼会议室开标。

响应人需提供以下材料（加盖公章）：

1.营业执照副本复印件

2.开票信息

3.报价表

五、发布公告的媒介

本次采购公告发布网站（http://www.smdksd.com/）。

六、评审办法：符合响应人资格最低价中标。

七、采购方及联系方式

采购方：江苏长江地质勘查院

地址：常州市天宁区和电路10号

联系人：丁经理，联系电话：13921070062

八、采购监督部门

纪检部门，电话：0519-85302774

附件：报价单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 服务内容 | 单位 | 数量 | 含税单价（元） | 含税金额  （元） | 税率  （%） | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | | |  |  |  |  |
| 备注 | | | 需满足技术要求里的所有需求，且不产生额外任何费用。 | | | |

报价单位（盖章）：

法人或授权委托人（签字）：

联系人：

电话：

日期： 年 月 日

一、2台离心机转鼓和推进器、差速器 维修要求

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 图号 | 数量 |  | 说 明 | 备注 |
| 1 | 离心机转鼓拆解推进器、推进器检测探伤、检验 | LW09-01 | 1套 |  | 1. 检测推进器间隙，更换合金喷嘴、 2. 用镍基合金粉喷焊、导层修复、轴承位修复、恢复出厂参数 3. 动平衡工装胎具制造，准备动平衡材料 4. 整体探伤检测， 5. 传动轴修复，支撑轴承座检测清洗 |  |
| 2 | 离心机差速器 拆解、保养，修复 | LW02-11 | 1 |  | 1. 差速器行星轮铜套更换密封件磨损；齿圈修复，轴承更换，重新清洗更换 2. 差速器整体动平衡检验、校正。 3. 连接盘检测修复、校正。 |
| 3 | 推进器 平衡套、转鼓平衡套更换、动平衡实验 | LW450-09-01 | 1套 |  | 所有旋转组件全部动平衡，标准按公司QB2019-02执行 |
| 4 | 主机底座喷砂除锈、上下箱拆解清洗除锈喷砂 | LW450-09-02 | 1套 |  | 1. 底座高压水枪清洗后，做喷砂处理； 2. 底座做整体探伤检测，问题部分修复处理、恢复出厂设置； 3. 腐蚀严重底座部分 更换新的，上下箱用不锈钢加固层；（注意保持原有密封带）。 4. 电机底座部分重新制造并车铣基准面 5. 📎辅机带轮更换 |
| 5 | 主电机更换、皮带轮更换加工 |  | 1套 |  | 1、主电机更换+ 电机底板修复、涨紧装置修复等 |

二、离心机底座、上下箱除锈喷砂 喷漆、防爆控制柜检修、整体组装调试

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 图号 | 数量 |  | 说 明 | 备注 |
| 1 | 离心机转鼓推进器动平衡实验+底座整体二次除锈 打磨 | LW07-01 | 1套 |  | 1. 螺旋推进器第一次动平衡校正、 2. 底座二次除锈 打磨 ，螺栓孔从新 攻丝套扣，清理支架护罩等 3. 不锈钢上箱体第一次抛光 |  |
| 2 | 离心机大盘轴承更换，组装 等 | LW05-02 | 1 |  | 1、 大盘轴承更换、油封更换、。  2、传动轴检测修复、校正。 |
| 3 | 离心机整体喷漆、组装、调试、防爆控制箱检修等 | LW07-11 | 2 |  | 完成组装后，运行3小时，记录噪音、轴承温度、油温、电流、振动等参数，达到大修设备出厂标准 |  |